



Система добровольной сертификации продукции, услуг, систем менеджмента и персонала
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест» Зарегистрирован в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СИТИ СЕРТ»
ОГРН 5187746016794
(ИЛ «Сити Серт»)

Адрес: 105082, г. Москва, ул. Б. Почтовая, дом 36, стр. 6, офис 304-6.



АТТЕСТАТ № RU.RU.750Д11
Телефон: +7 9032335564, e-mail: manager01@ds-ss.bizml.ru

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа) № СС/22-4565 от 07.06.2023 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «СИТИ СЕРТ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Промфасад» Адрес: Российская Федерация, Ростовская область, 344079, г. Ростов-на-Дону, ул. Нансена, д. 87, этаж 3, ком. 1,2,3 ОГРН: 1196196012176, телефон: +7 86323075599, адрес электронной почты: promfasad2021@yandex.ru
Наименование продукции:	КАССЕТЫ ФАСАДНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ, НЕСУЩАЯ ПОДСИСТЕМА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Промфасад» Адрес: Российская Федерация, Ростовская область, 344079, г. Ростов-на-Дону, ул. Нансена, д. 87, этаж 3, ком. 1,2,3 ОГРН: 1196196012176, телефон: +7 86323075599, адрес электронной почты: promfasad2021@yandex.ru
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ТУ 24.33.11-001-24226157-2019
Дата получения образца:	19.05.2023

Результат испытаний

Основные технические требования

Наименование показателя	Нормы по НД	Результат
Изделия пригодны для эксплуатации в неагрессивных, слабоагрессивных, среднеагрессивных средах при наружной температуре	От минус 65 до плюс 120. °С	+80. °С
Температуре внутри помещений	До плюс 35.°С	10.°С
Относительной влажности воздуха внутри помещений не более	75%	40%
Предельные отклонения по толщине стального листа должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки без учета толщины покрытия	-	Соответствует
Поперечное сечение профиля металлических изделий должно соответствовать образцам-эталонам и конструкторской документации	-	Соответствует

Требования к отклонениям размеров и формы изделий

Наименование показателя	Нормы по НД	Результат
Отклонение углов	От 90° ± 3°	
Волнистость на плоских участках не должна превышать	1,5 мм	1,1 мм
На отгибах крайних полок	3 мм	2,3 мм
Серповидность поверхности не должна превышать	3 мм	1,9 мм
Толщина защитно-декоративных покрытий лицевой стороны изделий должна, в общем случае, составлять	От 15 до 300 мкм	90 мкм
Толщина слоя защитно-декоративного покрытия тыльной стороны изделий должна быть не менее	140 мкм	140 мкм
На лицевой поверхности изделий не допускаются: - смятие продольных кромок - вмятины, раковины, трещины - отслоения, механические повреждения - царапины, подтеки, загрязнения и посторонние включения на поверхности покрытия видимые с расстояния 1 м - выступающие заусенцы на кромках, на посадочных местах, а также на торцах, более 0,5 мм - отклонения в линейных размерах - изменения однородности покрытия, цвета и тона покрытия	Не допускаются Не допускаются Не допускаются Не допускаются Не допускаются Не допускаются Не допускаются ± 2 мм Не допускаются	Не обнаружено Не обнаружено Не обнаружено Не обнаружено Не обнаружено Не обнаружено Не обнаружено ± 1 мм Не обнаружено

Маркировка

Маркировочные данные должны содержать	Результат
наименование предприятия-изготовителя (поставщика) или его товарный знак	Содержит
адрес предприятия-изготовителя	Содержит
наименование продукции по настоящим ТУ	Содержит
номер партии (заказа)	Содержит
дату изготовления (месяц, год)	Содержит
длина (или длина и ширина) продукции в упаковке	Содержит
количество металлических изделий в упаковке	Содержит
отметку о прохождении технического контроля	Содержит
отметку о сертификации продукции, при ее осуществлении	Содержит

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытанные образцы соответствуют ТУ 24.33.11-001-24226157-2019

Руководитель ОИП



А.С. Гусаров

А.С. Гусаров

Тех. специалист

М.Е. Клапков

М.Е. Клапков

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям